



О нас

Научно-экспериментальный центр АВИАТЕСТ входит в состав направления ЛНК Аэроспейс холдинговой компании ЛНК Групп. Центр специализируется на стендовых натурных испытаниях авиационной техники (планеров самолетов, вертолетов и их агрегатов), испытаниях оборудования для аэропортов и тестировании различных строительных конструкций. Другим важным направлением деятельности предприятия является проектирование, изготовление и поставка специализированных стендов для испытания авиационной техники.

Прочностные испытания авиационной техники были организованы в 1973 году в Риге по решению Министерства авиационной промышленности и гражданской авиации Советского Союза.

За эти годы специалистами АВИАТЕСТ были проведены статические и ресурсные испытания практически всех типов планеров самолетов и вертолетов гражданской авиации. В результате испытаний были осуществлены мероприятия по совершенствованию конструкций и обеспечено продление ресурса летательным аппаратам. Сегодня АВИАТЕСТ является единственной лабораторией в Балтийском регионе, имеющей столь обширный опыт в области натурных стендовых испытаний авиационной техники.

Центр проводит тестирование от элементарных образцов до полноразмерных натурных изделий (Ми-26, Ми-38, Ка-62, Ансат, SSJ100 и целого ряда агрегатов). В лаборатории научно-испытательного центра работает более 60 высококвалифицированных специалистов. В испытательных процессах используются современные многоканальные системы нагружения, испытательные машины и автоматизированные системы сбора и обработки информации.

После 1991 года предприятие вошло в состав холдинговой компании ЛНК Групп. Благодаря тому, что Центр сертифицирован как по стандартам Европейского Союза (EASA), так и по стандартам Российской Федерации (AP МАК), предприятие представляет уникальные услуги по сертификации авиационной техники как на территории Европейского Союза, так и Российской Федерации.

В области проектирования, изготовления и поставки испытательного оборудования центром АВИАТЕСТ реализованы десятки проектов указанного направления, в том числе успешно реализованы уникальные проекты по проектированию и изготовлению универсальных электрозамкнутых и механозамкнутых стендов для испытания редукторов несущих систем вертолетов. Кроме того, изготовлены многочисленные стенды для испытания агрегатов авиационной техники.

Важным обстоятельством является тот факт, что все стенды, поставляемые центром АВИАТЕСТ, обеспечены свидетельствами и аттестатами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.



Александр Борисович Милов

Основатель и председатель совета АВИАТЕСТ, д.т.н.



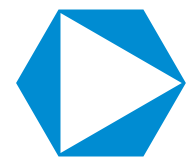
Гегам Артурович Ханамирян

Генеральный директор ЛНК Аэроспейс



AVIATEST
LINK GROUP





ЛНК АЭРОСПЕЙС

ЛНК ГРУПП

Расчеты на прочность, испытания и производство испытательного оборудования



ЦЕНТР КОМПОЗИТ

СОВМЕСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ЛНК ГРУПП И ПРОГРЕССТЕХ

Прочностные расчеты наиболее ответственных узлов авиационной техники, выполненных из композитных материалов.



АВИАТЕСТ

ЛНК АЭРОСПЕЙС

Стендовые натурные испытания авиационной техники и производство испытательного оборудования.

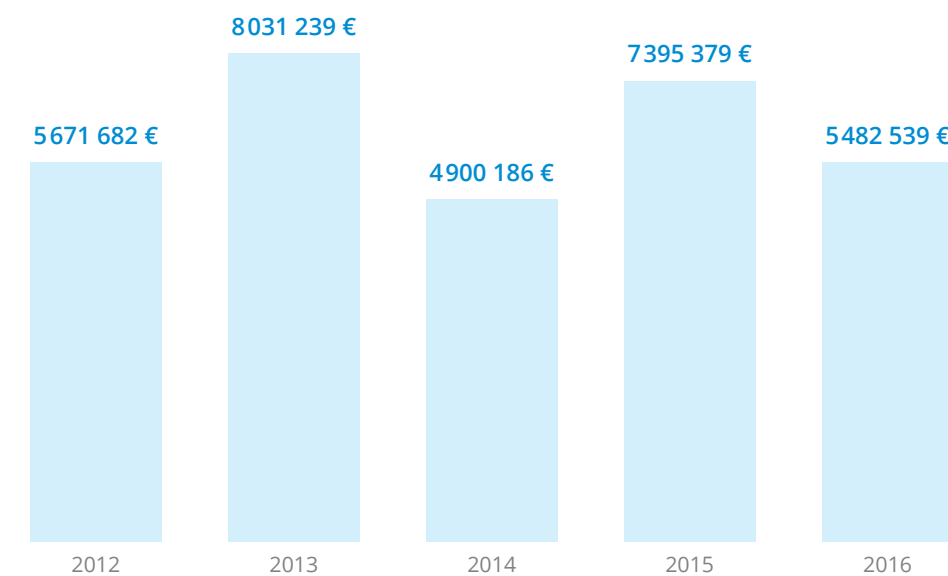


АВИАТЕХ БЮРО

ЛНК АЭРОСПЕЙС

Организация и поддержка процессов международной сертификации воздушных судов.

Оборот компании



5500 м²

Общая площадь испытательной базы

2000 м²

Расширение ангара 2018 год

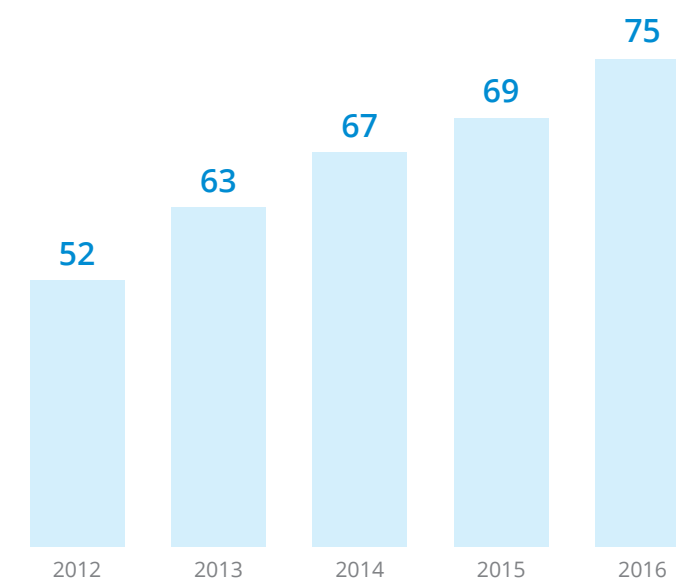
30+

Количество стендов для натурных испытаний

5

Станки для изготовления высокоточных деталей

Число сотрудников



53 Инженеры

14 Доктора наук

8 Сотрудники администрации

41 От 30 до 50 лет

20 Более 50 лет

14 До 30 лет

Команда



**Алексей
Насибуллин**

Исполнительный директор,
д.т.н.
*Важно помнить о тех, кто создал
уникальное предприятие. Работа
в АВИАТЕСТ — это вклад каждого со-
трудника в развитие компании!*



**Андрей
Барановский**

Директор по исследованиям
и развитию, д.т.н.
*Гибкость структуры, уникальный
опыт и новаторское мышление не-
скольких поколений специалистов
АВИАТЕСТ позволяет развиваться
и максимально эффективно решать
даже самые нестандартные задачи.
Вместе мы реализуем заветное жела-
ние человека — летать.*



**Александр
Сорокин**

Директор по испытаниям
и исследованиям, д.т.н.
*Гибкость и реализм в решении слож-
ных проблем при испытаниях авиаци-
онной техники. Мы продлеваем срок
службы самолетам и вертолетам, од-
новременно делая их безопасными.*



**Фарит
Насибуллин**

Технический директор,
дипл. инженер
*Когда на протяжении 38 лет каждый
день выходишь на работу в хорошем
настроении — это многого стоит.*



**Максим
Смолянинов**

Ответственный исполнитель,
д.т.н.
*Одно из главных качеств сотрудника
АВИАТЕСТ — стремление к прогрессу.*



**Алексей
Чепусов**

Ответственный исполнитель,
маг. техн. наук
*Основная цель руководителя проек-
та — выполнение задачи, постав-
ленной заказчиком и предоставле-
ние конечного результата, а также
успешное сопровождение проекта
от его зарождения до полного завер-
шения.*



**Александр
Невский**

Ответственный исполнитель,
дипл. инженер
*Каждый новый проект — всегда что-
то новое. Никогда не останавлива-
емся в техническом совершенство-
вании.*



**Владислав
Турко**

Заместитель исполнительного
директора по науке, д.т.н.
*На предприятии АВИАТЕСТ мы пре-
творяем достижения науки в жизнь.*



**Виктор
Концевой**

Руководитель конструкторско-
го отдела, дипл. инженер
*Способность фантазировать являет-
ся необходимым качеством конст-
руктора, а знание и умение — всего лишь
инструменты для реализации придуманного.*



**Татьяна
Иванова**

Менеджер по качеству, д.т.н.
*Одно из главных условий успеха —
строгий контроль за качеством на
всех этапах реализации проекта.*



**Алексей
Кулаков**

Руководитель отдела
технического контроля,
дипл. инженер
*В работе над проектами мы руковод-
ствуемся как обширным опытом на-
ших специалистов, так и инновация-
ми последнего времени.*



**Игорь
Лебедев**

Ответственный исполнитель,
маг. техн. наук
*Ни одно творение инженерной мыс-
ли не может сразу стать идеаль-
ным, поэтому и существует наша
компания.*



**Евгений
Жемелев**

Главный метролог, дипл.
инженер
*Точность измерений — основа безо-
пасности и качества.*

Испытание самолетов, вертолетов и их агрегатов



Российский сертификат на право испытаний
всех видов авиационной техники



Европейский сертификат на право испытаний
всех видов авиационной техники

Испытания самолетов

За годы работы научно-экспериментальный центр АВИАТЕСТ осуществил полномасштабные испытания таких самолетов как Ил-18, Як-40, Як-18 и Ан-24. Тестирование в лаборатории центра проходили также четыре планера самолетов Ту-134 (А и Б), крыло с механизацией Ту-334, фюзеляж и крыло с механизацией самолета SSJ100 и агрегаты самолета MC-21.



Ресурсные испытания переднего отсека фюзеляжа самолета SSJ100



Расположение отсеков фюзеляжа самолетов SSJ100 и MC-21 в статзале лаборатории АВИАТЕСТ



Стенд для испытания усиленного крыла самолета SSJ100



Стенд для испытаний механизации на полуразмахе крыла самолета SSJ100



Самолет SSJ100

Испытания вертолетов

Специалистами АВИАТЕСТ испытывались планеры, узлы и агрегаты таких вертолетов как Ми-1, Ми-2, Ми-4, Ми-6, Ми-38, Ми-26Т, Ка-126/226Т и Ка-62. В последние годы лабораторией испытываются узлы и агрегаты вертолетов крупных европейских производителей AgustaWestland и Airbus Helicopters, с которыми велась активная работа в рамках международной программы NICETRIP.



Стенд для проведения статических испытаний фюзеляжа вертолета Ка-62



Расположение испытательных стендов вертолетов Ми-26Т, Ми-38 и Ка-62 в статзале АВИАТЕСТ



Проект вертолета Ка-62



Стенд усталостных испытаний натурного фюзеляжа и хвостовой балки вертолета Ми-26Т

Испытания самолетных и вертолетных агрегатов

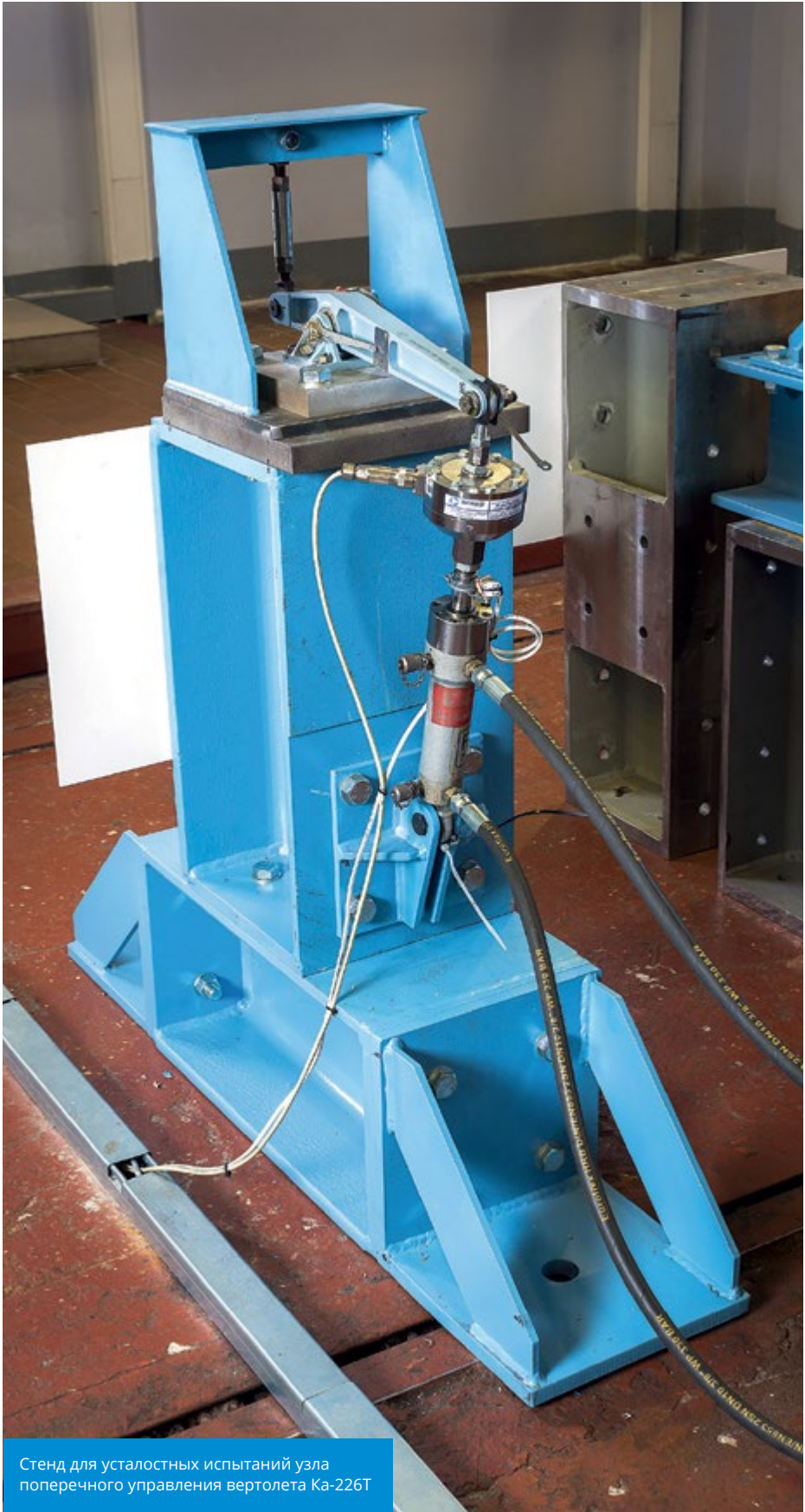
Экспериментальный центр АВИАТЕСТ проводит полный комплекс испытаний, обеспечивающих ресурс и сертификацию авиационной техники, в том числе испытания элементарных образцов отдельных агрегатов. При испытании агрегатов АВИАТЕСТ предлагает заказчику полный комплекс услуг, включающий проектирование и изготовление стендов (механическая конструкция и системы управления и измерения) и проведение испытаний в соответствии с техническим заданием заказчика. Испытания агрегатов сопровождаются необходимыми измерениями, инструментальным контролем за состоянием объекта испытаний и анализом характера и причин разрушения.



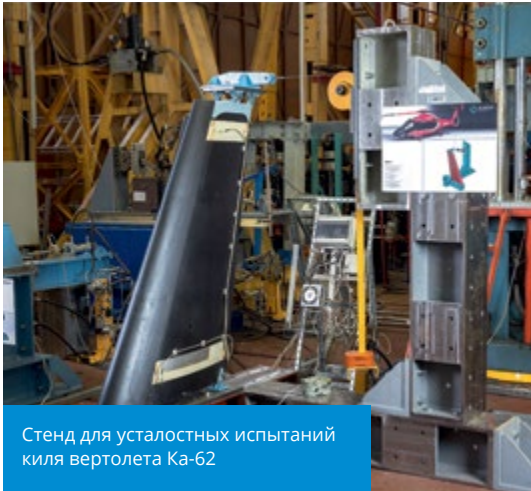
Стенд испытаний стенок ниши передней опоры шасси в составе переднего отсека фюзеляжа самолета SSJ100



Стенд для усталостных испытаний корпуса хвостового винта вертолета Ка-62



Стенд для усталостных испытаний узла поперечного управления вертолета Ка-226Т



Стенд для усталостных испытаний килея вертолета Ка-62

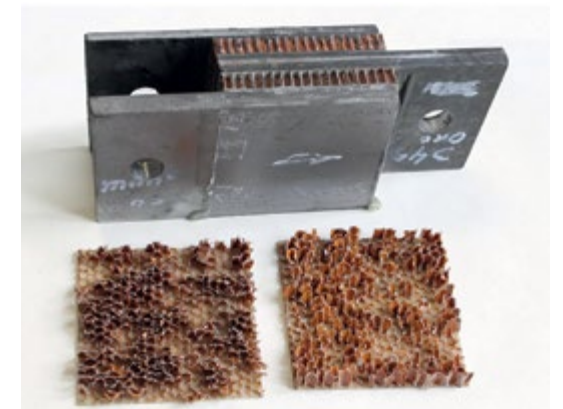
Испытания образцов

Современное оборудование лаборатории АВИАТЕСТ позволяет специалистам проводить широкий спектр испытаний элементарных образцов. Для получения наиболее объективных результатов образцы подвергаются испытаниям в различных нагрузочных и температурных режимах. При содействии предприятия Centre Composite в центре АВИАТЕСТ проводятся испытания слоистых композитных материалов, позволяющие определить их физико-механические характеристики в условиях статического и высокоскоростного силового нагружения с учетом температурного воздействия, влажности и временных факторов. В АВИАТЕСТ также проводится расчетно-аналитическое сопровождение натурных испытаний промышленных узлов и агрегатов, выполненных из композитных материалов. Испытательные машины и установки центра, применяемые в исследованиях, имеют все необходимые сертификаты.

Сертификаты были выданы в соответствии с требованиями лабораторной аккредитации Службы Аккредитации Великобритании. Они обеспечивают единообразие измерений признанных национальных стандартов и объединяют измерения, реализованные в Национальной Физической Лаборатории или другой признанной лаборатории, соответствующей национальным стандартам. Вышеуказанное механическое устройство было проверено показателями и в режимах, представленных ниже только при возрастающей силе для ISO 7500-1 при использовании проверки оборудования, которое калибровано для ISO 376. Специалисты предприятия сертифицированы в соответствии с международным стандартом EN ISO 9712:2012.



Сервогидравлическая испытательная машина INSTRON 8802



CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY: INSTRON CALIBRATION LABORATORY

CERTIFICATE NUMBER: 016800104002307-0

0079

Instron Calibration Laboratory

Coronation Road
High Wycombe, Buckinghamshire HP12 3EY
Telephone: +44 (0) 1494 458015
Fax: +44 (0) 1494 458057
Email: Calibration_Lab@instron.com

Page 1 of 4 pages

APPROVED BY: *[Signature]*

Digitally signed
by Colin Eadsen
Date: 2014.04.09
16:56:23 +01'00'

Type of Calibration: Force
Relevant Standard: ISO 7500-1: 2004
Date of Calibration: 08-Mar-14

Customer

Name: SEA, Austonia
Location: 1 Bardonias 1da
Rua 1B-1071
Lisboa
Country: Portugal
Ambient Temperature: 20.7 °C
P.O. Contact No.:
Contact: Alkinoos Sankin

Email: avinson@link.ie

Machines

Manufacturer: Instron
System ID: 40020418.4752
Type: Servo-Hydraulic
Single Range
Year of Mfg.: 2013

Endurance

Manufacturer: Instron
System ID: 2905-115 / 120478
Capacity: 200 kN
Type: Instron Compression

Classification

The above testing machine has been verified with the indicators and in the modes shown below for increasing force only to 100 kN, using verification equipment calibrated to ISO 17025.

Indicator 1 - Digital Readout - Combs - up to 87,200 kN

Force Full Scale	Rated Force Range	Model	System
100 kN	200 kN	1000	4000 +
10000	1.00001E+05 to 200.002E	Indicator	0.5
100000	1.00001E+06 to -200.002E	Compression	0.5

* Force (kN) for a range is derived from assessment of the following items: repeatability, return to zero, resolution and pressing force characteristics.

Method of Verification

The constant indicated force method was used to effect the calibration of these data points where masses were not utilized. Where masses were utilized, the constant force method is used and specifically indicated in the 'Verification Equipment Usage summary' of this report.

The testing machine was verified in the 'in load' condition.

Instron CalComp Version 1.27

This report is issued in accordance with the following accreditation requirements of the United Kingdom Accreditation Service: 1. Specific details of measurement are completed and recorded; 2. The value of measurement recorded is the National Reference Laboratory or other recognized authority of the equipment; 3. The results are valid and representative of the test as conducted; 4. The value given agrees with the original laboratory; 5. The date of the report is the date of the accreditation; 6. The report is issued in accordance with the requirements of the United Kingdom Accreditation Service.

Испытания редукторов несущих систем вертолетов



Стенд для испытаний редукторов и агрегатов трансмиссии вертолета Ка-226Т (электрозамкнутая схема)



Универсальный стенд для испытаний редукторов соосного типа, мощностью до 5400 кВт, а также агрегатов трансмиссии (механозамкнутая схема)



Стенд для испытаний редукторов и агрегатов трансмиссии вертолета Ансат (электрозамкнутая схема)



Стенд для натурных испытаний вертолета Ми-38 (в том числе трансмиссии в составе изделия)



Стенд для функциональных испытаний ротора и редуктора конвертоплана в рамках проекта NICETRIP

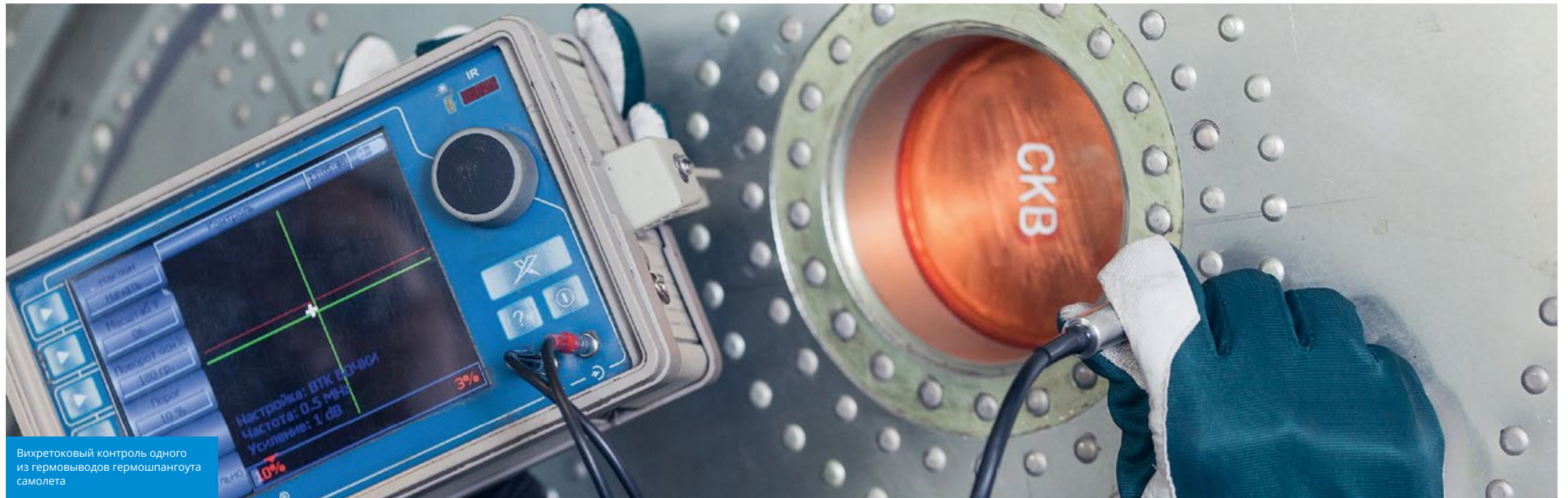


Стенд для натурных испытаний вертолета Ка-62 (в том числе трансмиссии в составе изделия)

Проведение неразрушающего контроля

Научно-экспериментальный центр АВИАТЕСТ предоставляет своим клиентам услуги неразрушающего контроля основных рабочих свойств объекта или отдельных его элементов без необходимости выведения объекта из работы или его демонтажа. В испытаниях специалисты АВИАТЕСТ используют весь спектр современных методов неразрушающего контроля.

Для решения задач контроля качества сварных соединений, определения геометрических отклонений, измерения остаточных напряжений, определения мест повышенного напряженного состояния и разработки методик мониторинга конструкций используются ультразвуковой, капиллярный, магнитопорошковый, рентгеновский и другие методы исследования.



Вихретоковый контроль одного из гермовыводов гермошпангоута самолета



Проверка сварочного шва макетного двигателя неразрушающим методом контроля

Проектирование, изготовление, поставка и обслуживание испытательного оборудования

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"ВНИИМ им. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА"
190005, Россия, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19
Факс: +7 (812) 713-01-14, телефон: +7 (812) 251-76-01, e-mail: info@vniim.ru, http://www.vniim.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.311541

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
О ПОВЕРКЕ**

№ 206/2-892-2017

Действительно до 25 июня 2018 г.

Средство измерений Система измерительная стенда УИС-252,
наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном
информационном фонде по обеспечению единства измерений
рег. № 67905-17
(если в состав средства измерений входят несколько автономных измерительных блоков, то приводятся их перечень и заводские номера)
отсутствует
(серия и номер знака производственной поверки (если также серия и номер имеются))

заводской номер (номера) P001.01AT-16

поверено в соответствии с описанием типа

поверено в соответствии с МП-206-0003-2017 «Система измерительная стенда УИС-252. Методика
наименование документа, на основании которого выполнялась поверка

поверки»

с применением эталонов государственного рабочего эталона рег. № 3.1.ZZB.0176.2015,
наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии),
(наименования эталонов и средств поверки приведены на обороте настоящего свидетельства)
рефер, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов: температура окружающего воздуха 19°C;
приводит перечень влияющих факторов,
относительная влажность 64%; атмосферное давление от 99,8 кПа
приводятся в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим
установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере
государственного регулирования обеспечения единства измерений

Знак поверки

Заместитель руководителя отдела 206

Д.Д. Перелай

Поверитель

Дата поверки 26 июня 2017 г.

Ю.Г. Солоневский

Все измерительные системы стендов вносятся в Госреестр РФ
и получают соответствующее свидетельство

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"ВНИИМ им. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА"
190005, Россия, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19
Факс: 7 (812) 713-01-14, телефон: 7 (812) 251-76-01, e-mail: info@vniim.ru, http://www.vniim.ru
Центр аттестации испытательного оборудования оборонного назначения

АТТЕСТАТ

№ 206/003878

ЦАИО ОН 0343-15

Дата выдачи «28» декабря 2015 г.

Удостоверяется, что Стенд универсальный электрически замкнутый
наименование и обозначение испытательного оборудования
энергосберегающий для сертификационных, ресурсных и технологических
испытаний агрегатов трансмиссии вертолета АНСАТ и его модификаций
черт. 060АТ-00-00-000, зав. № P018-АТ-15
заводской или инвентарный номер

Принадлежащий ПАО «Казанский вертолетный завод»
наименование предприятия (организации, подразделения, центра)

по результатам первичной (периодической) аттестации, протокол
№ 206-161/2/10-15 от «20» октября 2015 г.

признан пригодным для
применения при проведении сертификационных испытаний агрегатов
наименование продукции
трансмиссии вертолета АНСАТ и его модификаций в соответствии с
характеристиками, приведенными в протоколе первичной аттестации
№ 206-161/2/10-15 от 20.10.2015 г.

По

наименование и обозначение документов на методику испытаний (при необходимости)

Периодичность аттестации 2 года

Заместитель директора
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» -
Руководитель ЦАИО ОН

А.Н. Пронин

Аттестацию провел

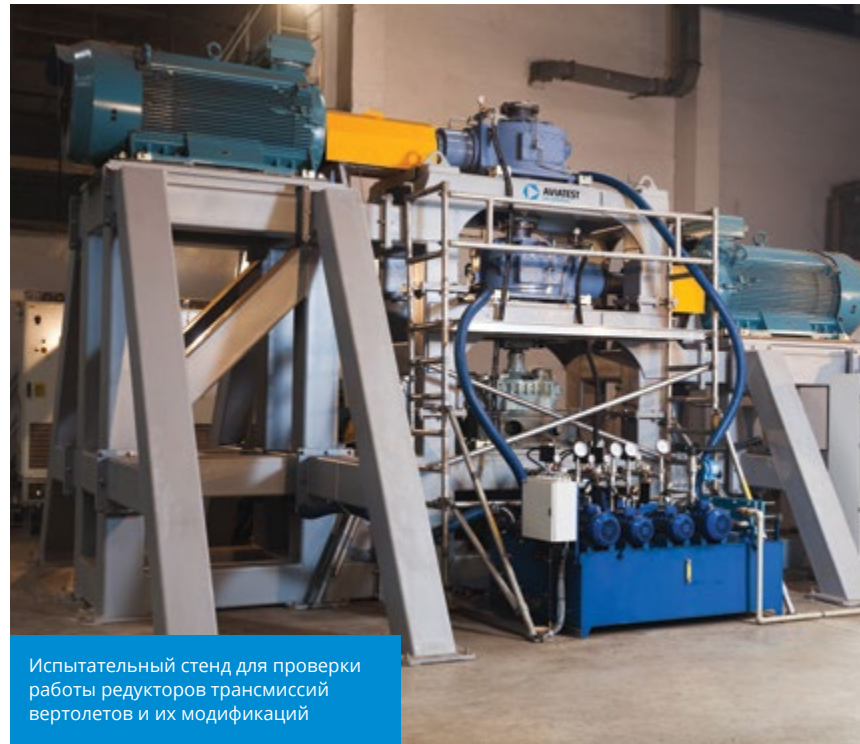
Ю.Г. Солоневский

МП

АВИАТЕСТ поставяет заказчику стенды, аттестованные в соответствии
с требованиями Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии

Стенды для испытаний редукторов

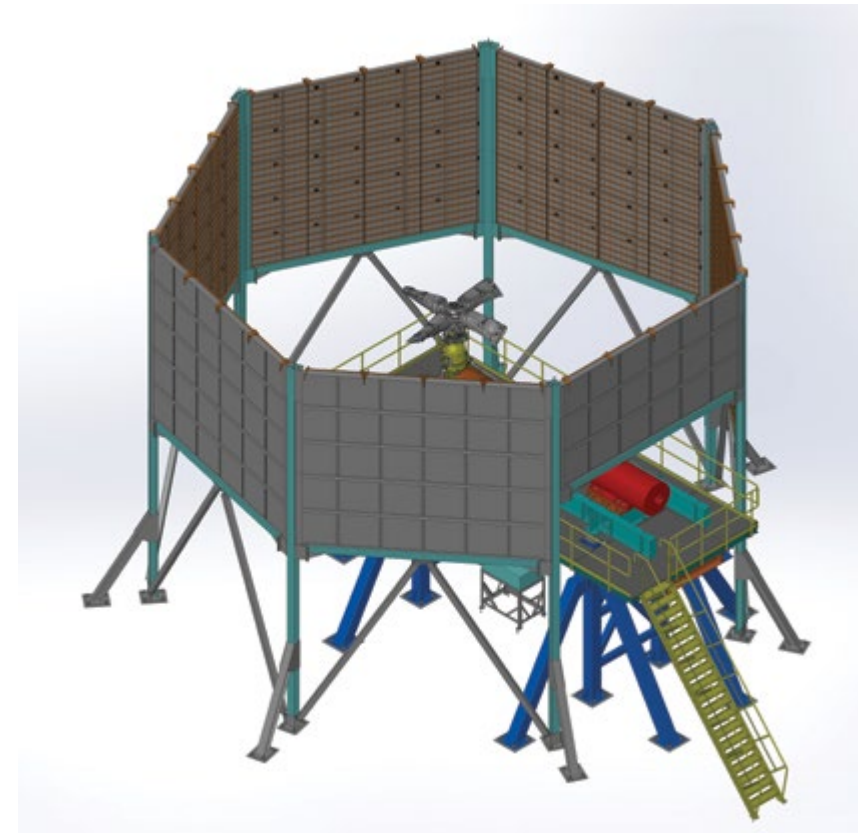
В сотрудничестве с заводом TTS (производственное предприятие, входящее в холдинг ЛНК Групп) научно-экспериментальный центр АВИАТЕСТ предлагает услуги по проектированию, изготовлению и последующему вводу в эксплуатацию различных испытательных стендов. Нашими специалистами создаются конструкции для крепления объекта испытаний и электронные системы для управления испытаниями и проведения измерений. Выполняя весь цикл работ, АВИАТЕСТ предлагает заказчикам готовые решения, разработанные в соответствии с индивидуальным требованием в каждом конкретном случае. Перед сдачей стендов в эксплуатацию в обязательном порядке проводятся все необходимые тесты, после чего специалисты центра лично производят шефмонтаж, а также все последующее гарантийное обслуживание оборудования.



Испытательный стенд для проверки работы редукторов трансмиссий вертолетов и их модификаций

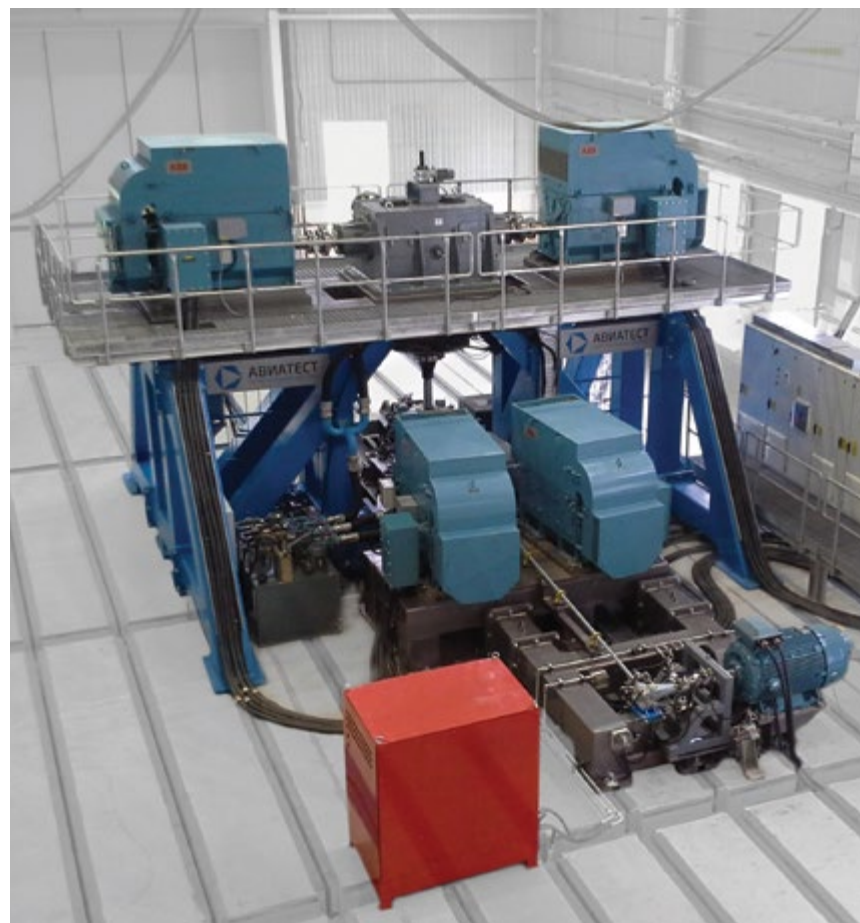


Подготовка башни для натурных испытаний редуктора и ротора проекта NICETRIP



Универсальный
энергосберегаю-
щий электриче-
ски замкнутый
стенд для серти-
фикационных,
ресурсных и тех-
нологических ис-
пытаний агрега-
тов трансмиссии
вертолета Ансат
и его модифика-
ций

Заказчик: ПАО «Казанский вертолет-
ный завод»

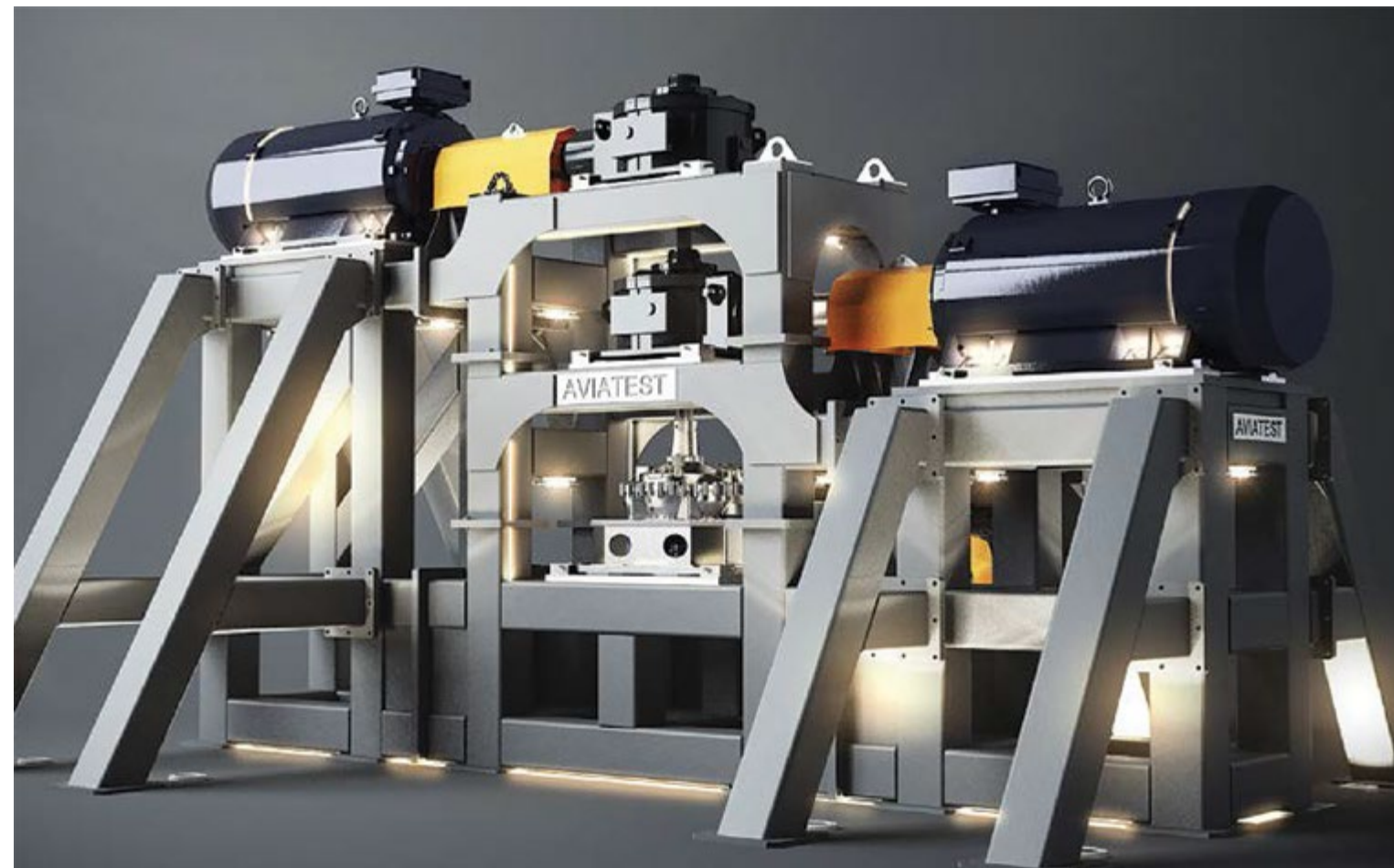


Универсальный
энергосберегаю-
щий механиче-
ски замкнутый
стенд для испы-
таний редукто-
ров вертолетов
соосной схемы
мощностью до
5400 кВт

Заказчик: АО «ВСК»

Энергосберегающий стенд для проведения испытаний редукторов ВР -226Н и ВР-226

Заказчик: АО «Камов»



Стенд для испытаний фюзеляжа вертолета Ми-26Т (хвостовая балка и киль) с целью продления ресурса

Заказчик: МВЗ им. М.Л. Миля



Стенд для статических испытаний фюзеляжа вертолета Ансат

Заказчик: ПАО «Казанский Вертолетный Завод»



Стенд для статических испытаний фюзеляжа вертолета Ка-62

Заказчик: АО «Камов»



Стенд для сертификационных испытаний фюзеляжа вертолета Ми-38 (фюзеляж, хвостовая балка и киль) на усталость и живучесть

Заказчик: ОАО «МВЗ им. М.Л. Миля»



Стенд усталостных испытаний переднего отсека фюзеляжа самолета SSJ100 циклическими наддувами

Заказчик: ЗАО «ГСС»



Стенд усталостных испытаний заднего отсека фюзеляжа самолета SSJ100 циклическими наддувами

Заказчик: ЗАО «ГСС»



Стенд для испытаний механизации крыла

Заказчик: ЗАО «ГСС»



Стенд для испытаний на усталость и живучесть гермопангоута в составе хвостовой части фюзеляжа самолета MC-21

Заказчик: Корпорация «Иркут»

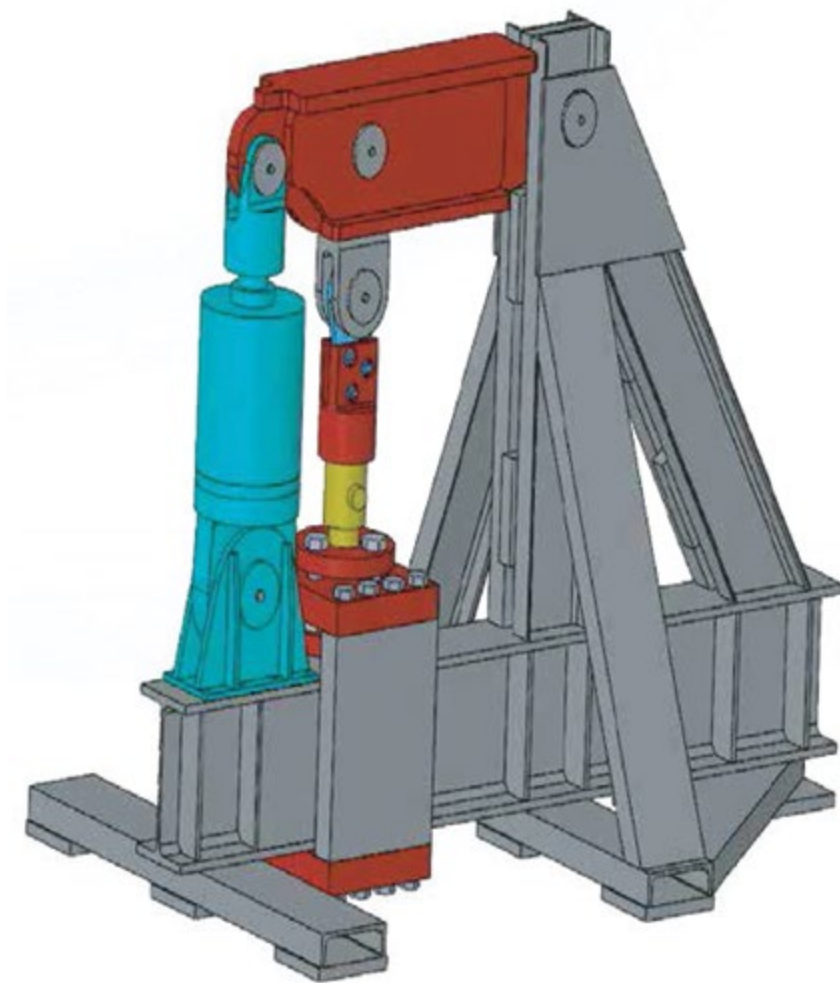


Стенд для испытаний «слабого звена» основной стойки шасси самолета SSJ100

Заказчик: ЗАО «ГСС»

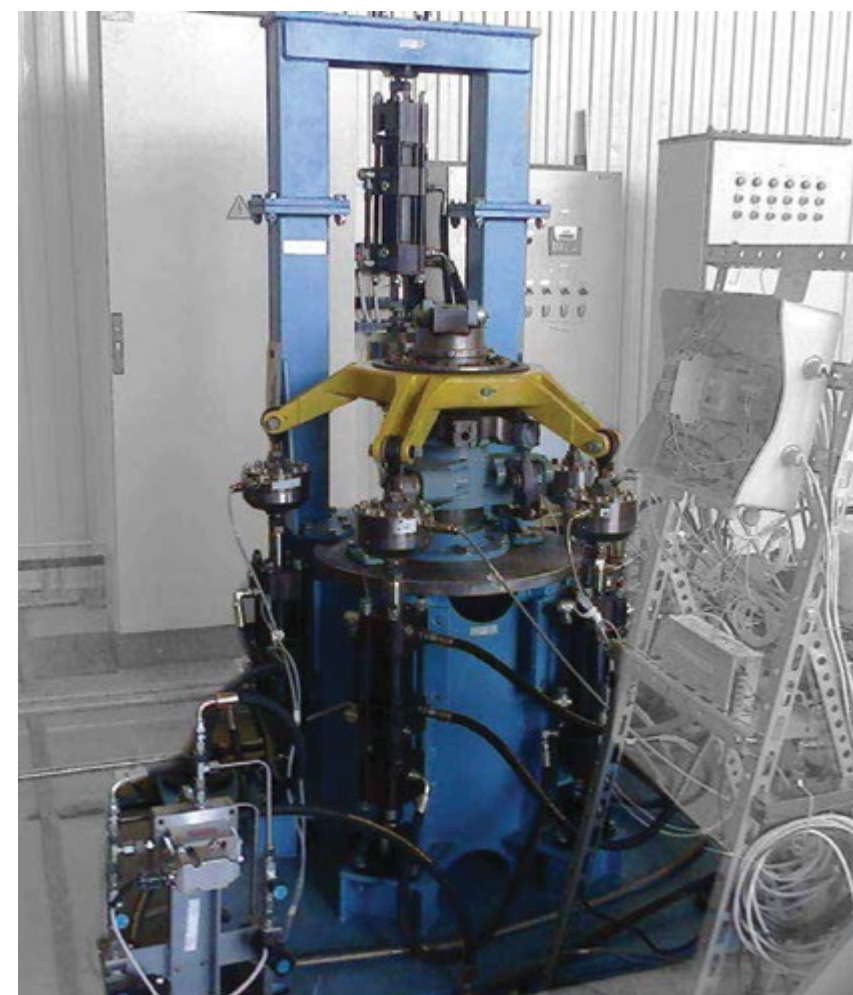
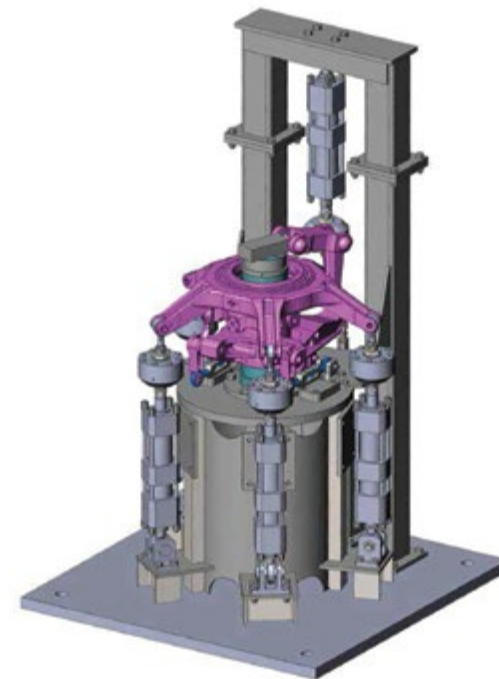
Стенд для испытаний по подбору конфигурации элементов «слабого звена» основной стойки шасси самолета МС-21

Заказчик: ЗАО «АэроКомпозит»



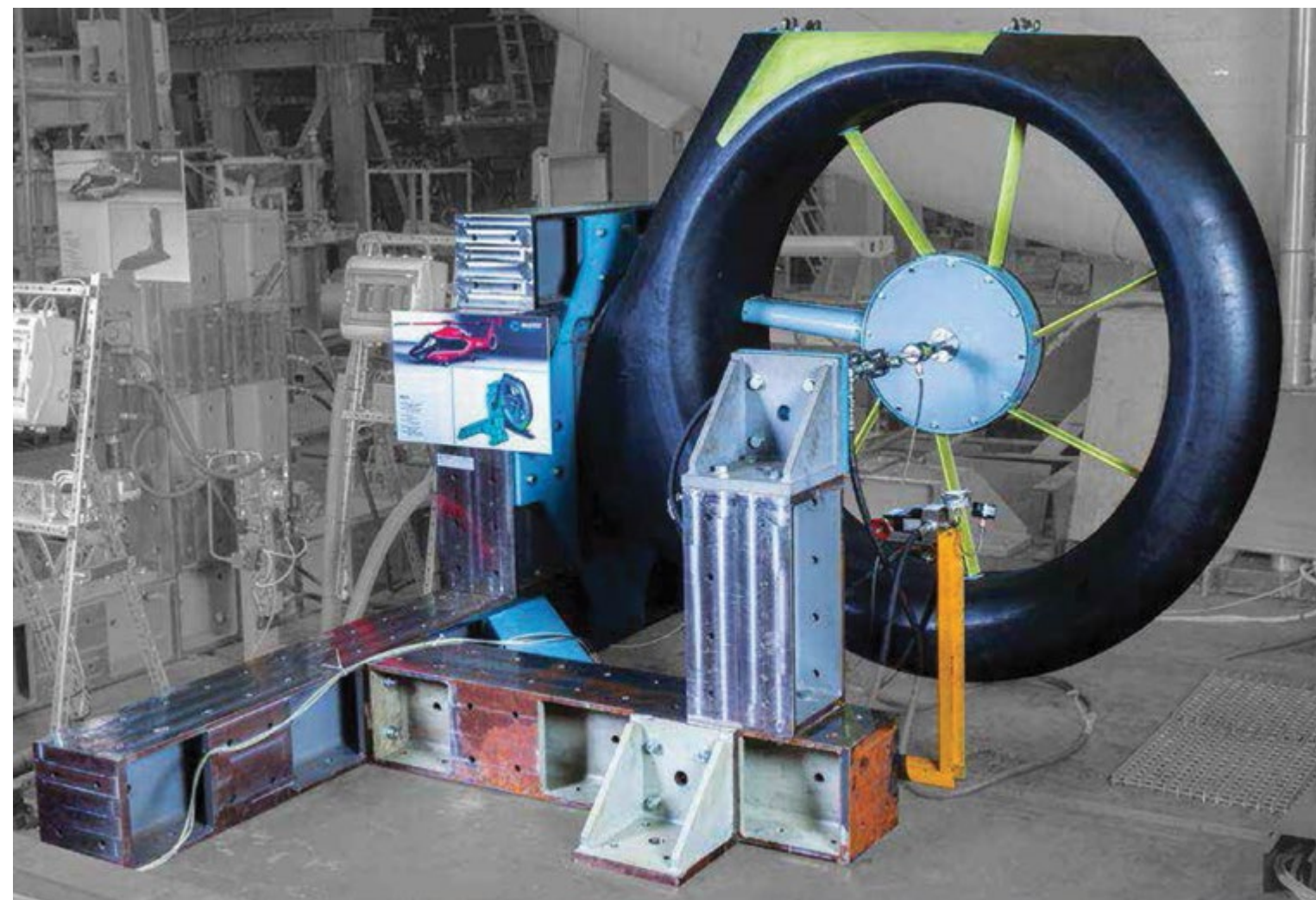
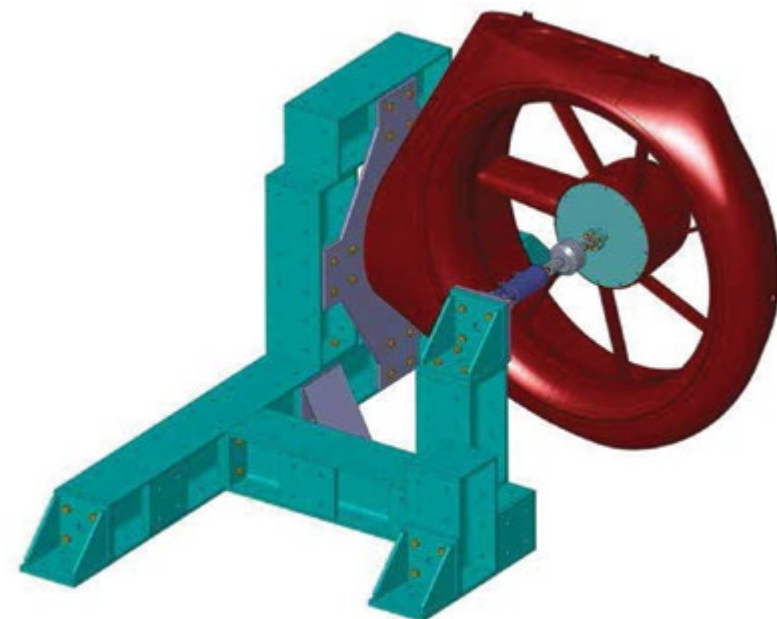
Стенд для усталостных испытаний автомата перекоса вертолета Ка-62

Заказчик: АО «Камов»



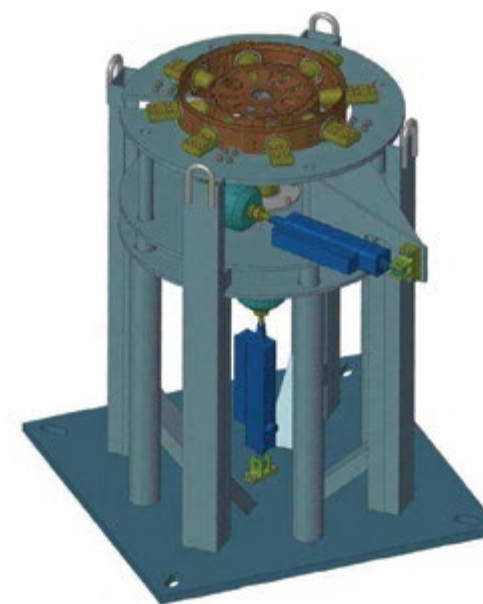
Стенд для усталостных испытаний корпуса хвостового винта с установкой хвостового редуктора вертолета Ка-62

Заказчик: АО «Камов»



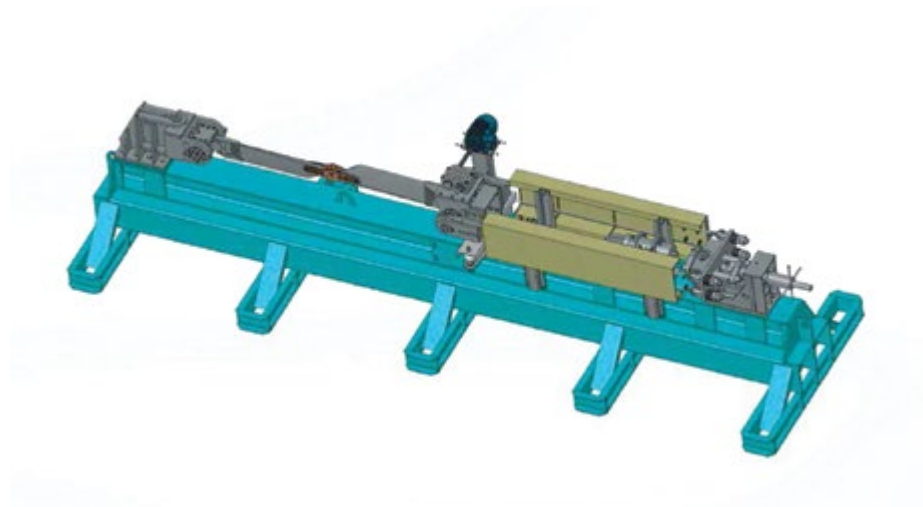
Стенд для усталостных испытаний рулевого винта без лопастей вертолета Ка-62

Заказчик: АО «Камов»



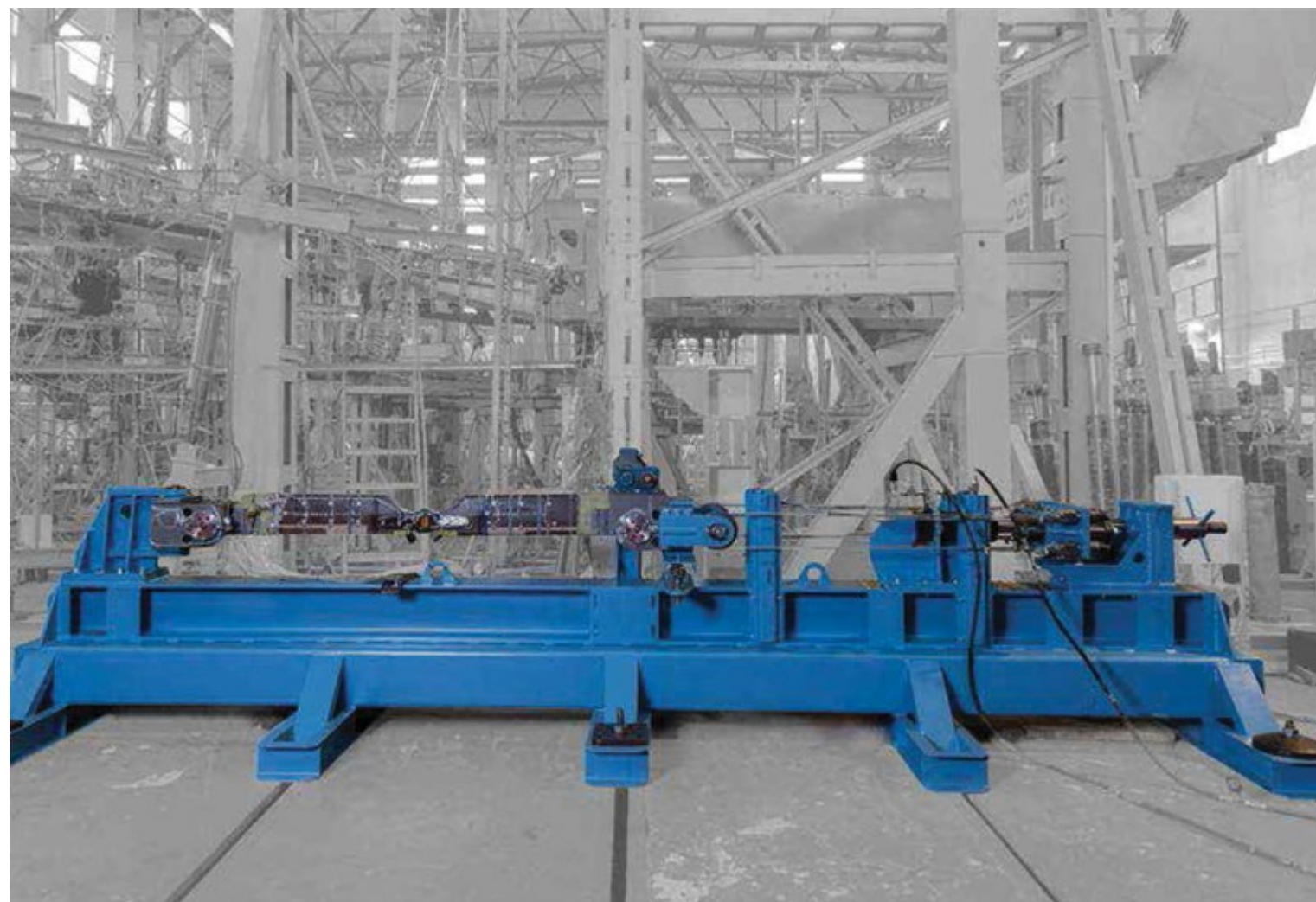
**Стенд для дина-
мических испы-
таний образцов
лопасти несущего
винта и образцов
лопасти рулевого
винта вертолета
Ансат**

Заказчик: ПАО «Казанский вертолет-
ный завод»



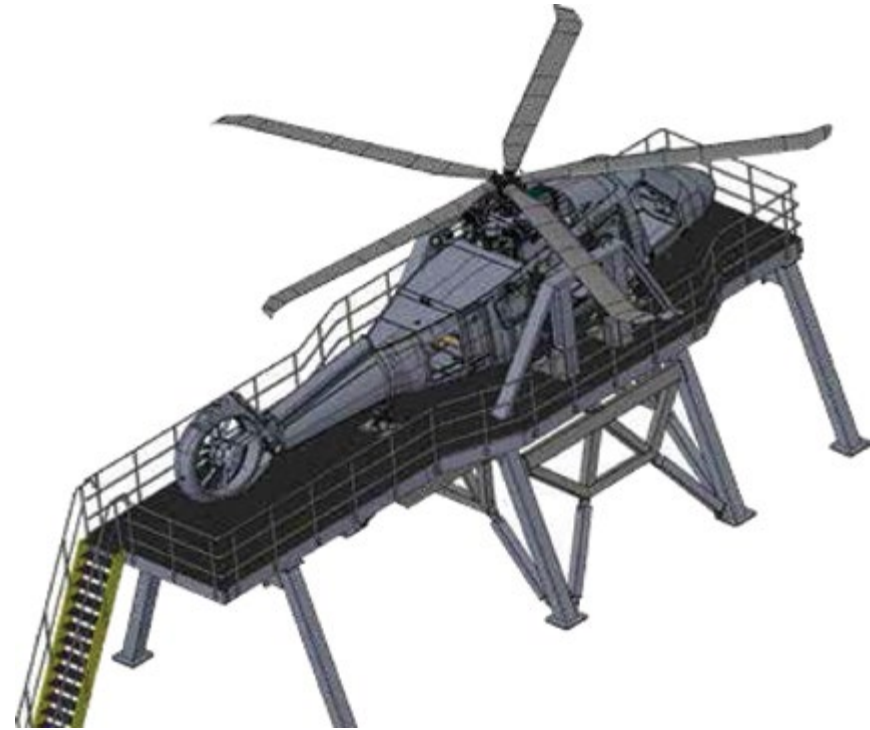
**Стенд гоночной
площадки для ис-
пытаний транс-
миссии вертоле-
та Ми-38**

Заказчик: МВЗ им. М.Л. Миля



Стенд для натур- ных испытаний Ка-62 (г. Кумертау)

Заказчик: АО «Камов»

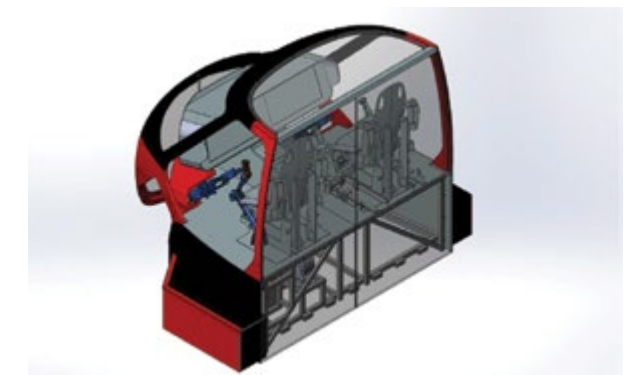
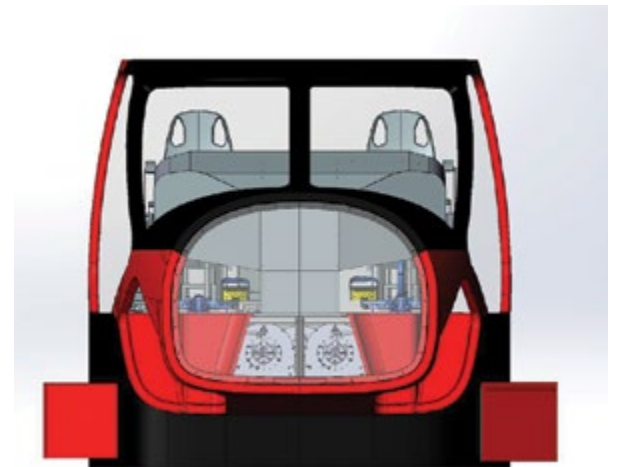


Пилотажный стенд ПСВ (Перспективный Скоростной Вертолет)

Заказчик: МВЗ им. М.Л. Миля



Пилотажный стенд для отработки
законов управления Перспективного
Скоростного Вертолета



Изготовление высокоточных деталей для доработок авиационной техники

АВИАТЕСТ предоставляет широкий спектр услуг по производству деталей и сборочных единиц. Решаемые производственные задачи: механическая обработка, термообработка, нанесение гальванопокрытий, сварка, сборка, различные виды контроля, в том числе неразрушающие (магнитопорошковый, радиационный), замеры геометрических размеров на портальной КИМ и микроскопе.

АВИАТЕСТ располагает всем необходимым обрабатывающим оборудованием, в том числе 3–5 осевыми фрезерными, токарными и шлифовальными обрабатывающими центрами, проволочной и прошивной эрозией для изготовления сложных и точных деталей практически из любых металлов и сплавов. Возможно изготовление длинномерных деталей до 2700 мм. Специализация детали и сборочные единицы для авиастроения, приборостроения, машиностроения, формообразующий инструмент.



Robofil 240cc — электроэрозионный проволочно-вырезной 5-координатный центр и Roboform 350 — электроэрозионный прошивочный 4-координатный центр

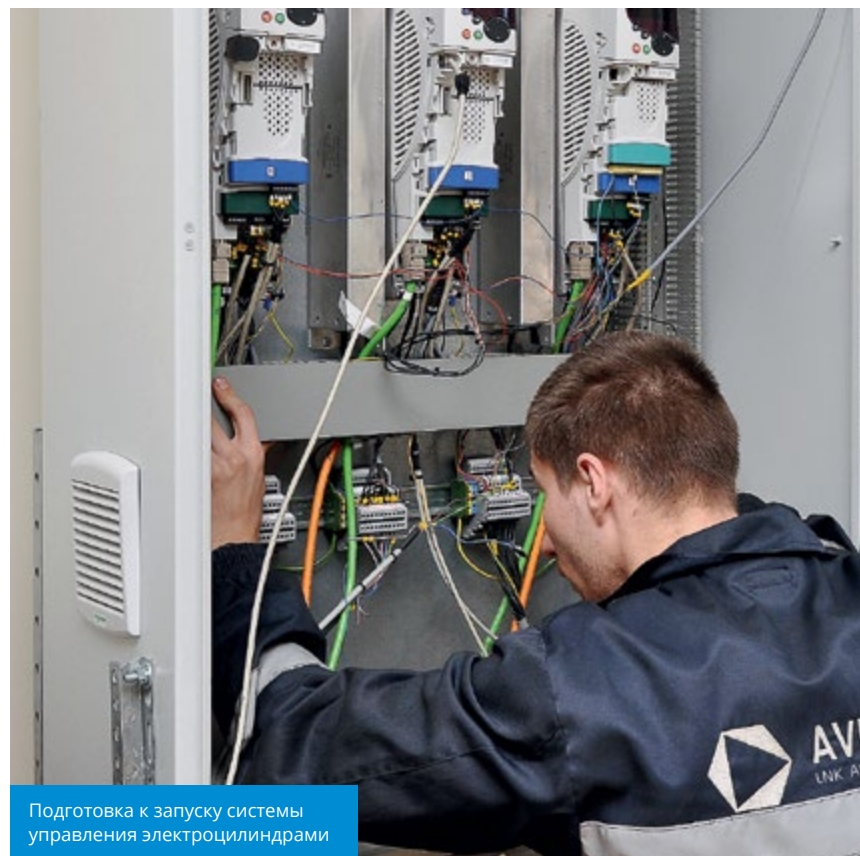


Высокоскоростной обрабатывающий центр MIKRON HSM 600 U

Группа промышленной автоматизации

Автоматизация технологических и производственных процессов осуществляется с целью увеличения производительности, а также повышения уровня надежности и безопасности труда. Преимуществом промышленной автоматизации является значительное повышение как общей производительности, так и качества выпускаемой продукции.

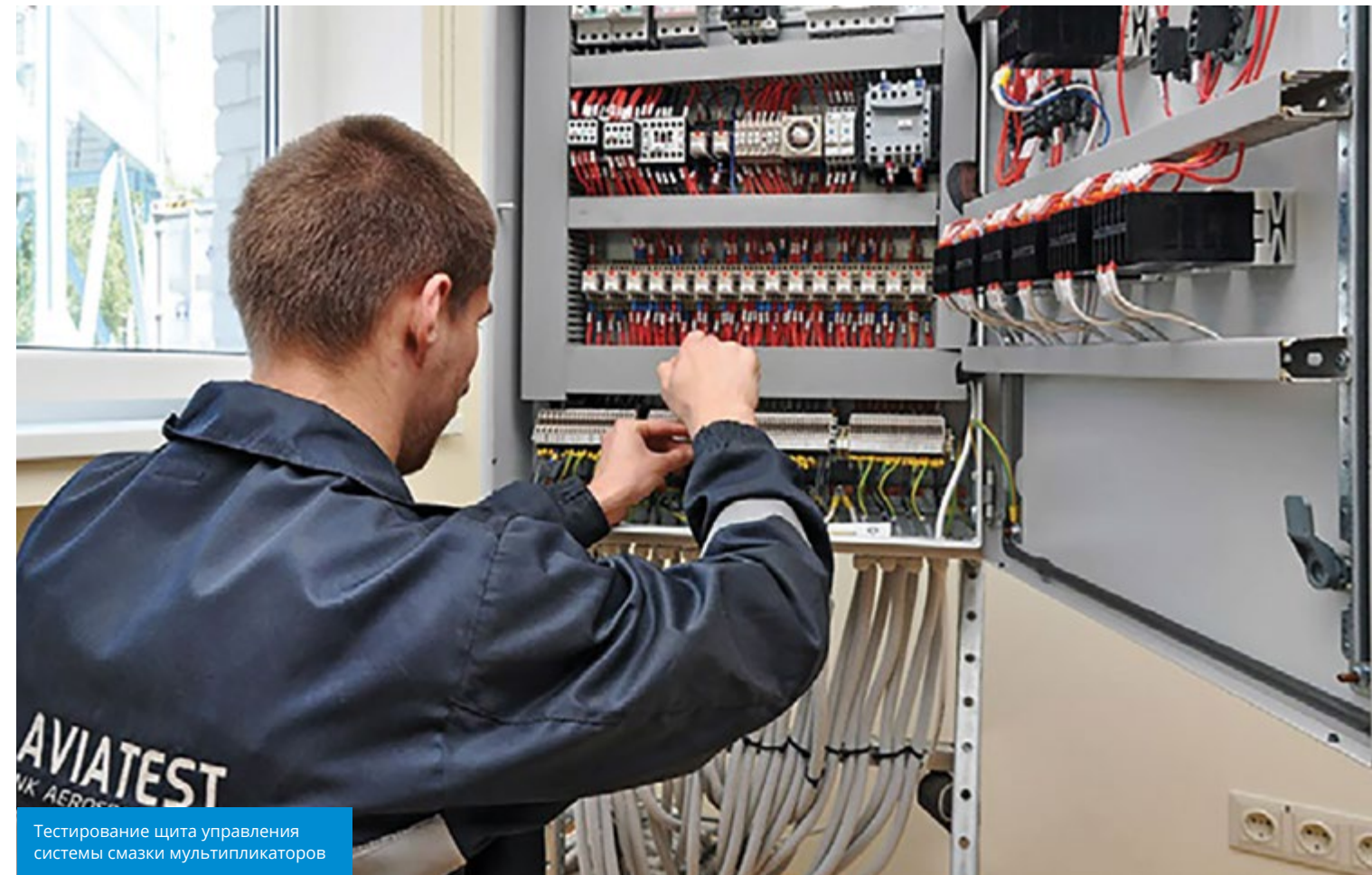
В рамках выполняемых работ по автоматизации АВИАТЕСТ предлагает своим клиентам установку и настройку согласованной работы следующих элементов: вычислительные и управляющие устройства (контроллеры), средства получения и преобразования сигналов (датчики), устройства отображения и регистрации информации (рабочее место оператора, регистраторы), исполнительные устройства (электроприводы, пневмоприводы, гидроприводы).



Подготовка к запуску системы управления электроцилиндрами



Пилотажный стенд для отработки законов управления Перспективного Скоростного Вертолета



Тестирование щита управления системы смазки мультипликаторов



Испытательный стенд для проверки работы редукторов трансмиссий вертолетов и их модификаций

Партнеры

В научно-экспериментальном центре АВИАТЕСТ регулярно проходят испытания изделий ведущих европейских и российских производителей. На сегодняшний день нашими партнерами являются:



География проектов АВИАТЕСТ



АВИАТЕСТ
Ул. Резекнес 1, Рига, Латвия, LV-1073
Телефон: +3 716 7138301
office@aviatest.lv

aviatest.lv

